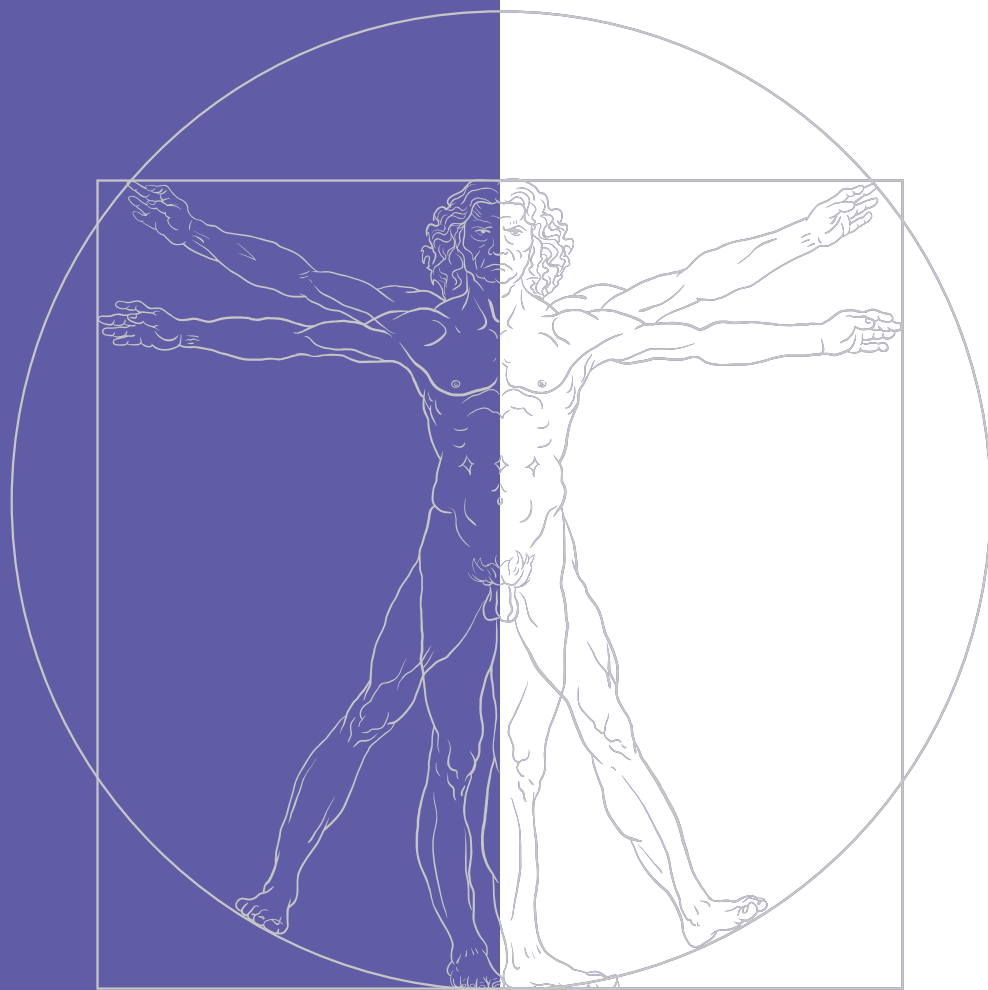




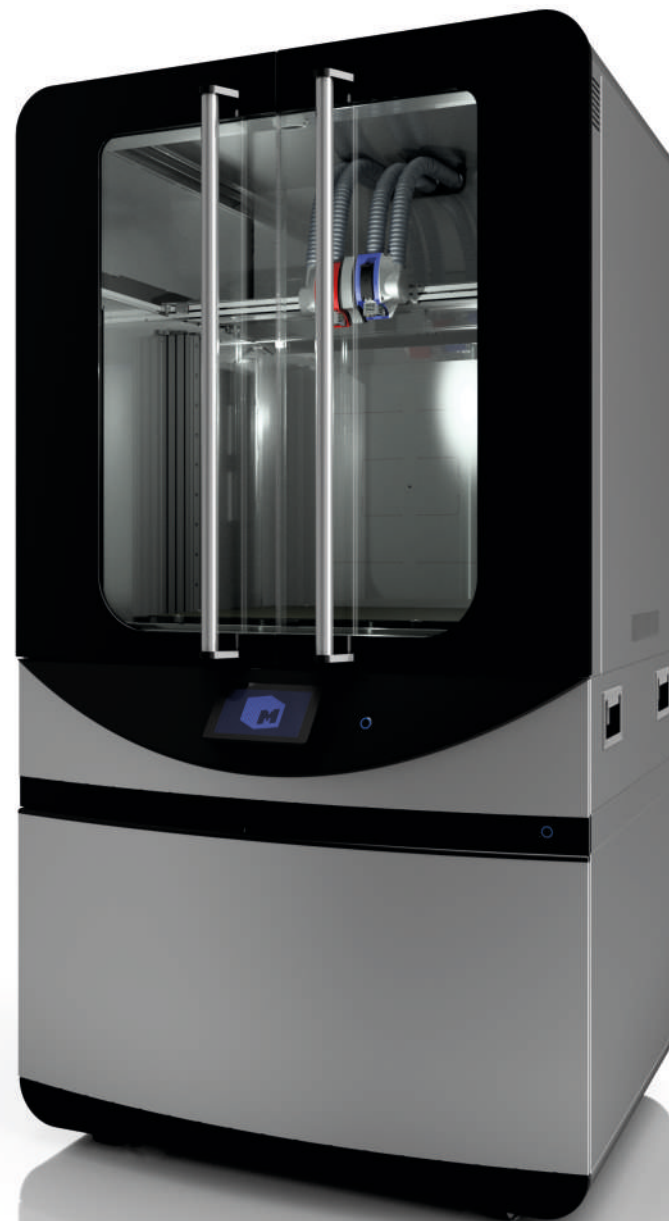
MECCATRONICORE

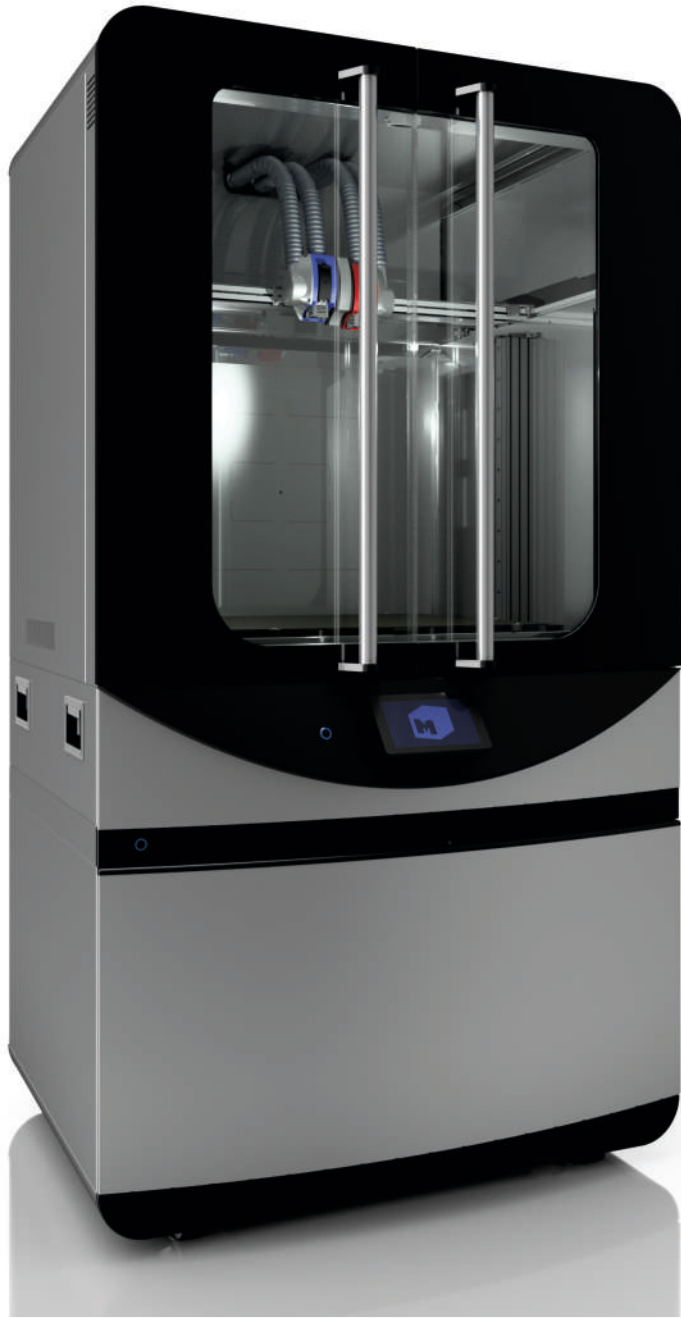
LEONARDO REVO



LA GRANDE RIVOLUZIONE 3D...

...ALLA PORTATA DI TUTTI

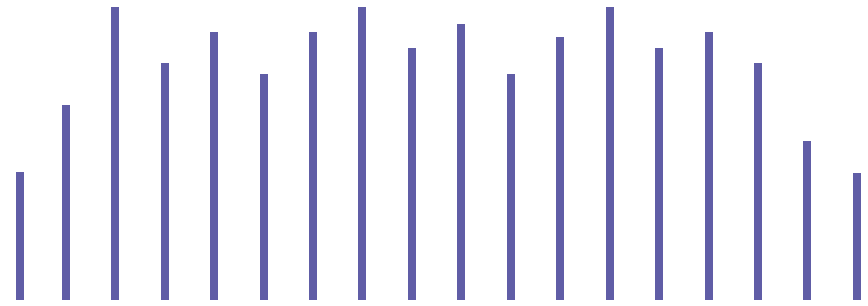
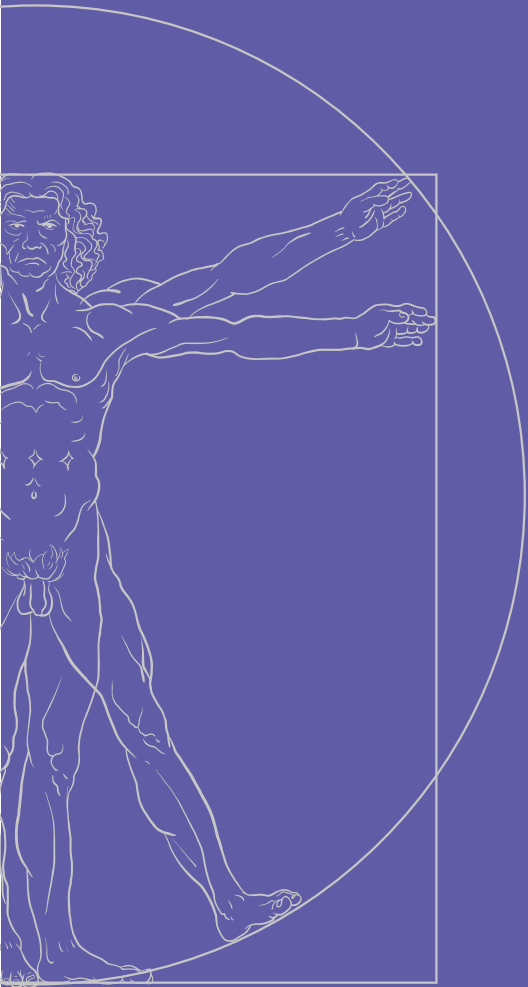




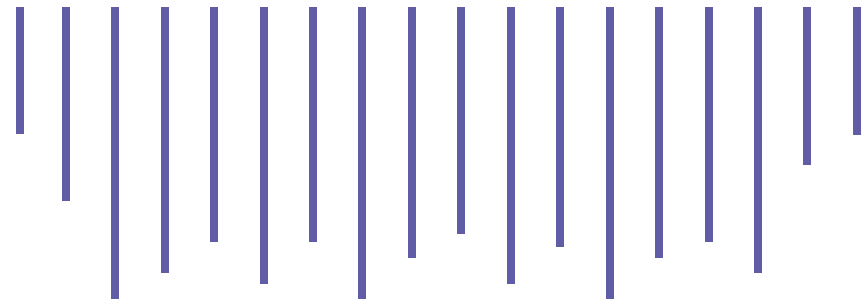
MECCATRONICORE



LEONARDO REVO

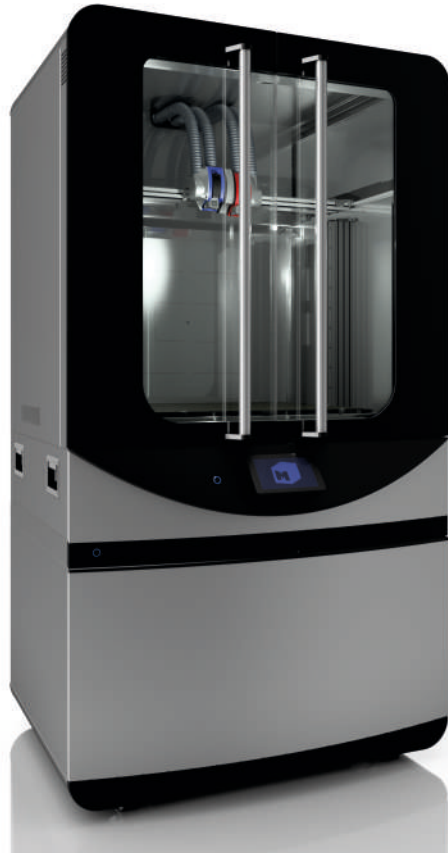


**«I dettagli fanno la perfezione
e la perfezione
non è un dettaglio»**



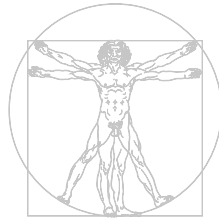
Leonardo da Vinci

PERCHE' LEONARDO ?



Perché è Grande...

Il suo ampio volume di stampa è tra i più grandi della sua categoria 600x500x600h (500x500x600h 2 Ext. Sim.).

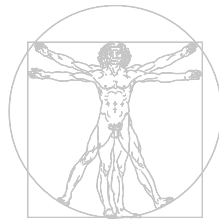


Perché è Precisa...

Leonardo utilizza un sistema di movimentazione esclusivo perfettamente simmetrico: questa architettura costruttiva minimizza gli errori dovuti all'allungamento delle cinghie e alla naturale dilatazione termica dei vari elementi meccanici.

Veloce e Versatile...

...grazie alla dotazione di due gruppi estrusore multi-materiale; richiedi la configurazione estrusori che meglio risponde alle tue necessità scegliendo tra due formati di diametro filamento (1.75 e 2.85) e tra 5 diametri ugello (0.4-0.5-0.6-0.8mm) per ogni estrusore.



Facile da utilizzare...

Le molteplici soluzioni tecnologiche in dotazione a Leonardo rendono semplice ogni stampa e riducono la fallibilità di stampa a valori prossimi allo zero.

Conveniente e sostenibile...

Leonardo ti permette di utilizzare i filamenti standard dei più famosi produttori mondiali da 1,75 e 2,85mm, garantendoti così ampia libertà di scelta ed un costo di stampa tra i più bassi della sua categoria.





STAMPA IN GRANDE...

...PENSA IN GRANDE

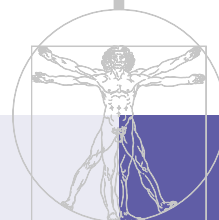
Estendi il tuo concetto di stampa 3d ai grandi formati: Leonardo Revo genera stampe di grandi dimensioni utili alla maggior parte dei settori industriali, aprendo così nuovi campi d'applicazione.



RUOTA PER GIOSTRA DI IMBOTTIGLIAMENTO



Esperienza 1:
«Necessito di sostituire frequentemente alcuni componenti nella mia linea di riempimento adattandoli ai numerosi formati di contenitore, in modo rapido ed economico»



caratteristiche:

- modello: Giostra 496x471 h138
- materiale: Tenax PC-ABS
- layer: Fisso 0.4mm
- tempo di stampa: 38h 10'
- peso c. supporto: 2.05Kg
- costo materiale: 71 euro

Healthfil

Fornitore ufficiale filamenti:

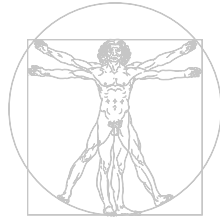


UNA VERA RIVOLUZIONE...



Nella sua Camera...

tutta la nostra tecnologia al tuo servizio, come gli straordinari estrusori estraibili «All Body» in acciaio inox di nostro esclusivo disegno: facile sostituzione zero inceppamenti!

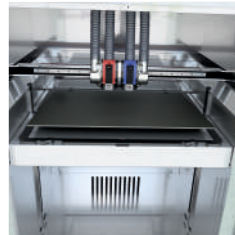
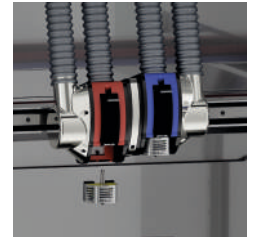


Auto livellamento...

Nessuna regolazione manuale: Leonardo utilizza un complesso sistema di auto livellamento che garantisce sempre il perfetto posizionamento del letto di stampa, condizione necessaria per ottenere risultati perfetti fin dal primo strato.

Il meglio dal doppio estrusore...

- Due incredibili soluzioni per ottenere sempre il massimo dal doppio estrusore:
- CTS (Controlled tilting system) Il nostro esclusivo sistema di basculamento degli estrusori, evita l'interferenza della testina in stand-by con quella in uso.
 - DMS (Deformation mapping system) che mappa la topografia del letto di stampa in 30 punti garantendo un'adesione perfetta anche con oggetti di grandi dimensioni.



Adesione sotto controllo...

Con poche semplici mosse il piano intercambiabile di Leonardo può essere sostituito con quello più adatto al filamento utilizzato, scegliendolo tra una linea completa di supporti, pensati per ottenere sempre la migliore adesione al letto di stampa.

Deformazioni ridotte...

Alcuni materiali di stampa risentono, più di altri, della deformazione dimensionale dovuta al fenomeno fisico della dilatazione termica, conseguente al processo di estrusione. WCS (Warping control system) è la nostra migliore risposta a questo problema, grazie al riscaldamento della camera ed al controllo dei moti convettivi.



VELOCE ...



... E PRECISA

Leonardo Revo è la nuova stampante a filamento sviluppata per l'industria.

Un'infaticabile macchina da lavoro che unisce motori potenti e veloci ad una meccanica robusta e precisa.

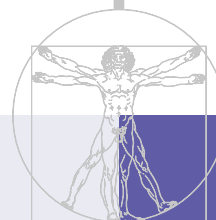


PORZIONE CRUSCOTTO AUTOVETTURA



Esperienza 2:

«Ho necessità di realizzare parti funzionali per la verifica delle geometrie e della resa estetica del componente inserito nel proprio contesto»



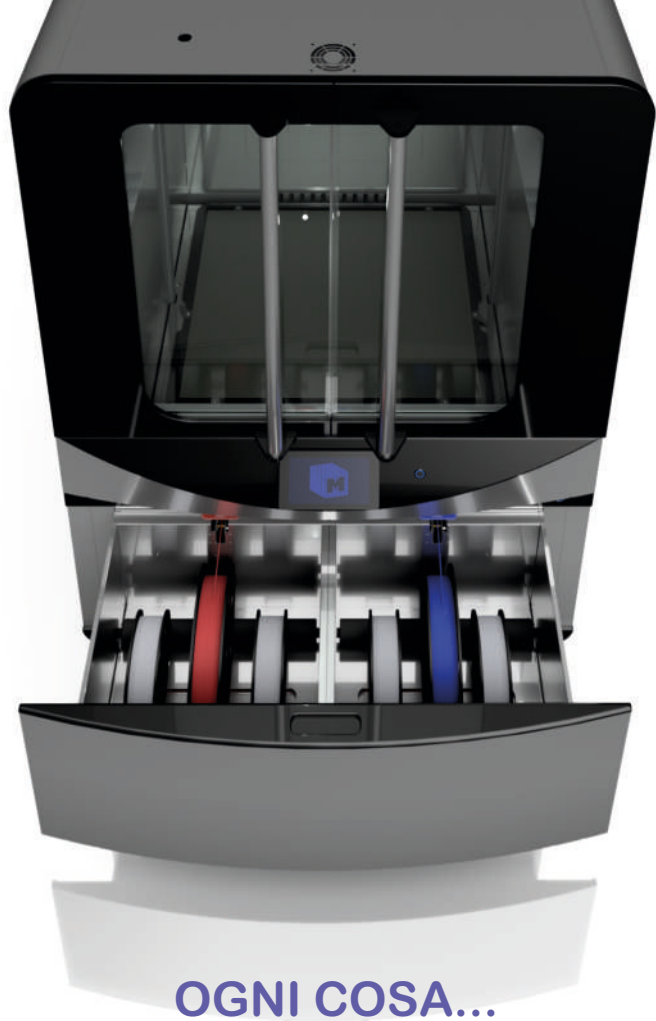
caratteristiche:

- modello: Cruscotto 580x24 h291
- materiale: Heat Resistant PLA
- layer: Variabile 0.1-0.4mm
- tempo di stampa: 88h 31'
- peso c. supporto: 1.85Kg
- costo materiale: 66 euro

Healthfil

Fornitore ufficiale
filamenti:





OGNI COSA...

...Al suo posto

L'ampio magazzino filamenti di Leonardo protegge il tuo investimento. Il sistema di essiccazione integrato salvaguarda infatti i materiali igroscopici dagli effetti dannosi dell'umidità.



Autonomo...

Il sistema di essiccazione garantisce sempre le migliori performance di stampa, e lo fa in maniera completamente autonoma grazie alla gestione separata dell'alimentazione, proteggendo i tuoi filamenti anche a stampante spenta.

Automatico...

Il magazzino di Leonardo controlla temperatura e flusso dell'aria al proprio interno in maniera automatica e continuativa, provvedendo alla riduzione dei costi energetici. I due servomotori ausiliari di trascinamento, permettono il trasporto del filamento fino alla testina dove un sensore ottico di avanzamento controlla l'omogeneità d'estrusione.

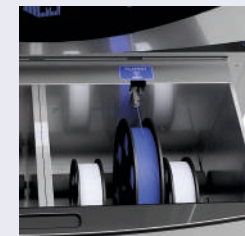


Semplice e ordinato...

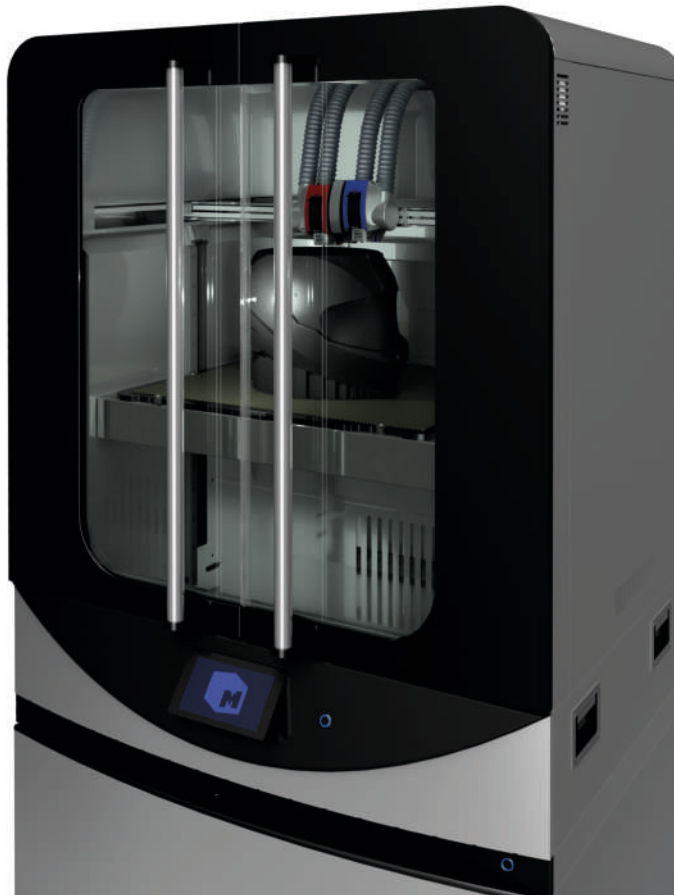
il cassetto estraibile diviso in due parti permette una corretta disposizione delle bobine dedicate al relativo estrusore. Il comodo dispositivo di inserimento a clips e la relativa procedura di carico automatico dei filamenti rende questa operazione facile e veloce.

Multi-formato...

Il doppio sistema di supporto delle bobine (in appoggio ai rulli o ad asse centrale) permette l'utilizzo di filamenti di vari formati: dai più comuni rotoli da 1Kg fino alle gigantesche bobine da 5Kg utili nella stampa di oggetti di grandi dimensioni.



IL FILAMENTO PIU' ADATTO...



...ALLE TUE ESIGENZE

ABS - PLA - NYLON - Materiali flessibili - Caricati e Tecnici

non porre limiti alla tua creatività:

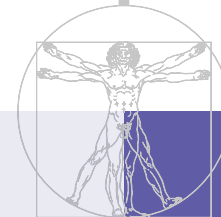
Leonardo ti permette di utilizzare il materiale più adatto al tuo progetto.



CASCO DA MOTOCICLISTA

Esperienza 3:

«Vorrei prototipare i nuovi prodotti con un materiale robusto e preciso che ci permetta l'allestimento delle parti interne in tessuto ed il successivo comfort test»



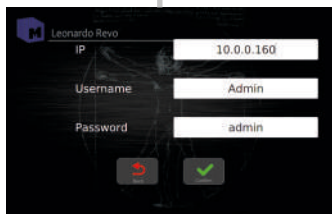
caratteristiche:

- modello: Casco 348x267 h275
- materiale: Carbonium Nylon
- layer: Variabile 0.2-0.4mm
- tempo di stampa: 54h 18'
- peso c. supporto: 2.2Kg
- costo materiale: 87 euro

Healthfil

Fornitore ufficiale filamenti:

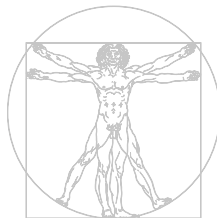




GESTIONE 4.0

Tutto in una App...

Installa **MTCNOSOLE** sul tuo PC:
la pratica applicazione che ti consentirà
il totale controllo remoto della tua stampante.

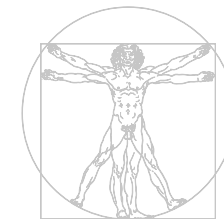


Connessa al tuo business...

Leonardo risponde appieno ai requisiti richiesti da « Industria 4.0 »
concorrendo ai relativi sgravi fiscali; connessa alla tua rete aziendale:
grazie al Wi-Fi e alla sua applicazione remota ogni processo di stampa
sarà sotto controllo.

Un occhio vigile sulla stampa...

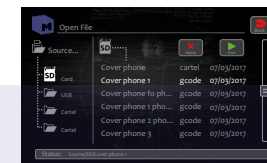
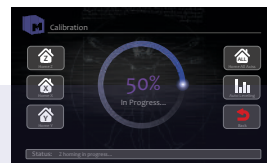
Grazie alla Webcam integrata e alla sua applicazione remota, Leonardo ti porta
direttamente nella camera di stampa, senza lasciare la tua postazione di lavoro.



Tutto a portata di touch...

Naviga tra i menù con un semplice tocco: il software intuitivo e la comoda interfaccia
grafica touch screen da 7" consentono un accesso rapido a tutte le funzioni di controllo.

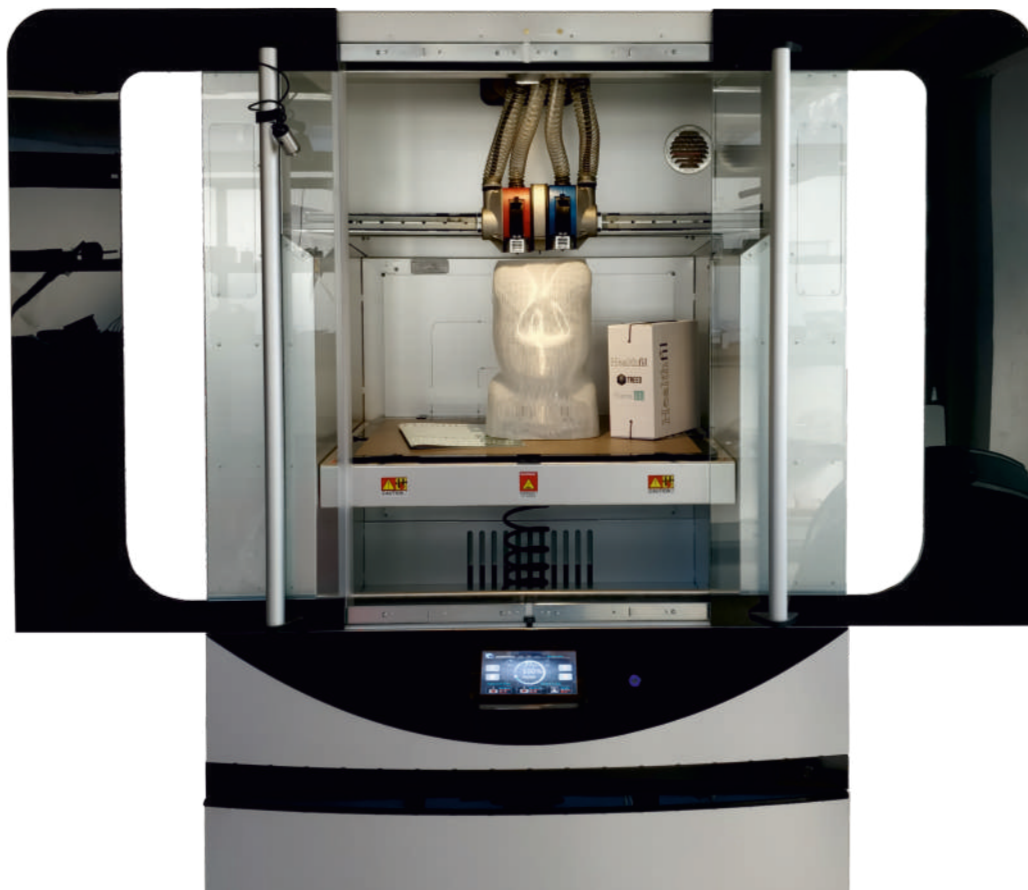
Touch menù:



- Auto calibrazione assi/piano caldo
- Preriscaldamento estrusori/piano/camera
- Carico Filamenti automatico/manuale
- Movimento manuale di tutti i motori

- Off-sets di tutti gli assi
- Gestione File di stampa
- Accesso al web info materiali
- Accesso al web assistenza

VECCHIE ESIGENZE...



...NUOVE OPPORTUNITA'.

E' il caso del settore dell'ortopedia che grazie alla digitalizzazione dei processi apre nuove frontiere nella produzione degli ausili medicali. La possibilità di stampare materiali tecnici specifici con grande disinvoltura rendono Leonardo lo strumento di produzione perfetto per questi nuovi settori.

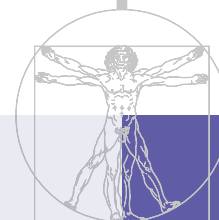


BUSTO CORRETTIVO ORTOPEDICO



Esperienza 4:

«Il mio obiettivo è realizzare ausili ortopedici in materiale ipo-allergenico con ottime doti di resistenza e flessibilità e con tempi e costi di produzione sostenibili. »



caratteristiche:

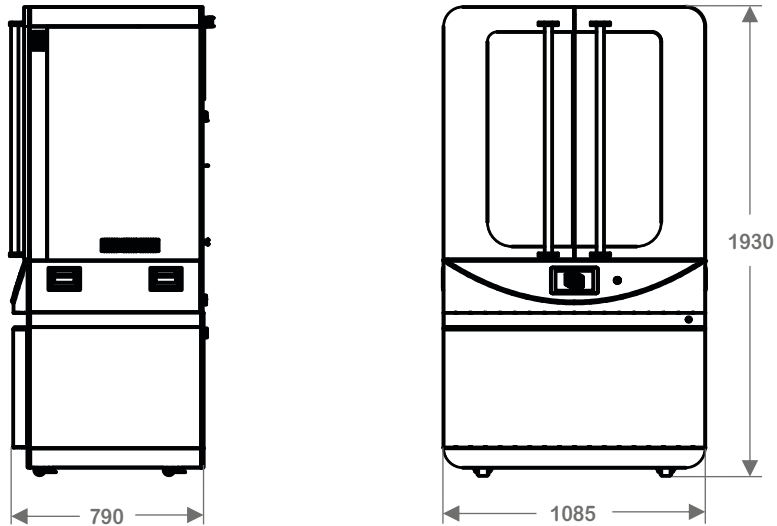
- modello: Busto ortop. 220x195 h342
- materiale: Fortis LL Poliolefine
- layer: Fisso 0.4mm
- tempo di stampa: 20h 21'
- peso c. supporto: 0.7Kg
- costo materiale: 72 euro

Healthfil

Fornitore ufficiale
filamenti:



CARATTERISTICHE TECNICHE

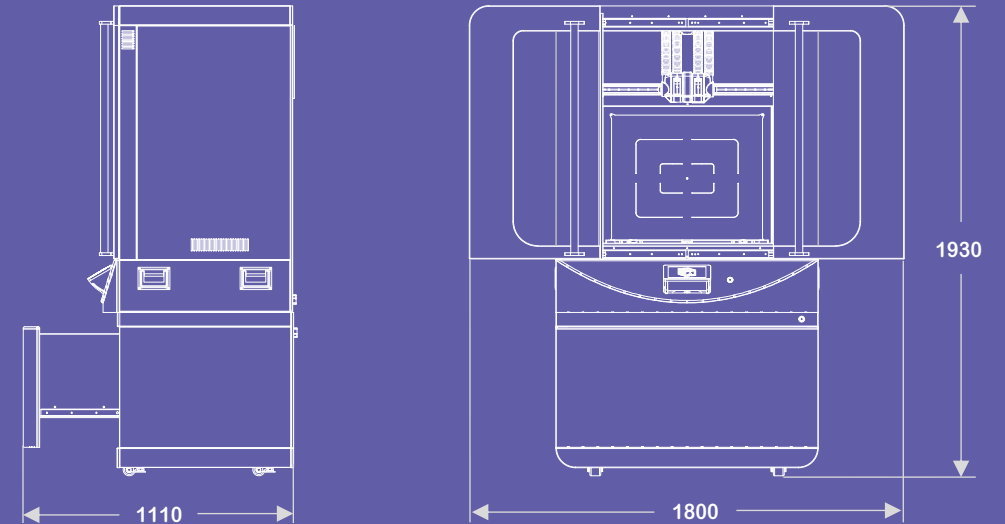


CARATTERISTICHE GENERALI

Tecnologia	FDM
Volume di stampa	max 600x500x600mm 1 extr 550x500x600mm 2 extr 500x500x600mm
Numero estrusori	2
Tipo estrusori	estraibili
Design estrusori	acciaio inox all-body
Cambio estrusore	basculante
Diametro filamento	1,75 / 2,85 mm
Diametro ugelli	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8 mm
Temp. estrusori	0 - 260°C
Risoluzione layer	0,07 - 0,60 mm
Risoluzione X, Y, Z	10, 10, 3.12 um
Velocità rapido	500 mm/s
Velocità di stampa	5 - 300 mm/s
Supporto di stampa	intercambiabile ceramica - carbon
Livellamento piano	automatico

Mappatura piano	tastatura 30 pt
Temperatura piano	0 - 120°C
Temp. camera	0 - 60°C
Controllo estrusione	opto encoder
Materiali stampabili	PLA - ABS - NYLON - PP PC - PETG - PMMA TPU - TPE - PVA - HIPS CARBON PA/PP/PC ecc.
Magazzino filamenti	con essiccatore
Gestione interfaccia	Linux pc platform
Gestione real time	32 bit microcontroller
Gestione remota	Mtconsole
Connettività	Wi-Fi / LAN
Monitoring	Live Camera
Industria 4.0	SI
Software	Mtc Slice Wizard
Slicer	Simplify - Slic3r - kisslicer
Compatibilità file	STL, OBJ

LEONARDO REVO



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI:

Dimensioni esterne	1083x790xh1930mm
Peso	160kg
Modalità trasporto	2 pallet 1200x800mm
Tipologia mobile	scomponibile 2 parti
Mobilità	ruote + stabilizzatori

CARATTERISTICHE ELETTRICHE:

Tensione	230V monofase
Corrente	16A 50-60Hz
Potenza	3,5Kw
Temp. di esercizio	15 - 32° C
Collocazione	ambiente ventilato



MECCATRONICORE

Via dell'Ora del Garda 99, 38121 - Trento Italy
info@meccatronicore.com www.meccatronicore.com

tel. +39 0461 1975665